

# FIȘA TEHNOLOGICĂ



# BINE AȚI VENIT!

Această lecție ne dă niște cunoștințe despre fișa tehnologică.



Pentru realizarea unor produse finite care să corespundă cerințelor, se întocmește fișa tehnologică pentru fiecare element constructiv.



# *Fișa tehnologică cuprinde:*

- ***Denumirea produsului***
- ***Materii prime și materiale necesare***
  - se precizează materiile prime de bază care se regăsesc în produsul finit (semifabricate din lemn) și materialele auxiliare care se folosesc în timpul operațiilor tehnologice și se regăsesc în produsul finit, în starea inițială sau modificată (cuie, adezivi, cleiuri, șuruburi, balamale, lacuri etc.)



- ***Caracterizarea produsului*** -ce indică utilizarea sau modul de funcționare a produsului.
- ***Schița*** -se realizează cu respectarea regulilor specifice desenului tehnic.  
Pentru obiectele din lemn, confecționate din mai multe tipuri de semifabricate, pe schiță se înscriu semnele convenționale ale semifabricatelor corespunzătoare.



- ***Tehnologia de execuție sau procesul tehnologic de realizare a produsului:***

Operații tehnologice	Unelte și instrumente	Materiale	Norme de securitate și sănătate în muncă	Control de calitate
Măsurare				
Trasare				
-				

- ***Controlul de calitate*** – se verifică respectarea dimensiunilor, calitatea îmbinărilor, calitatea finisării care trebuie să corespundă în totalitate cerințelor tehnice.



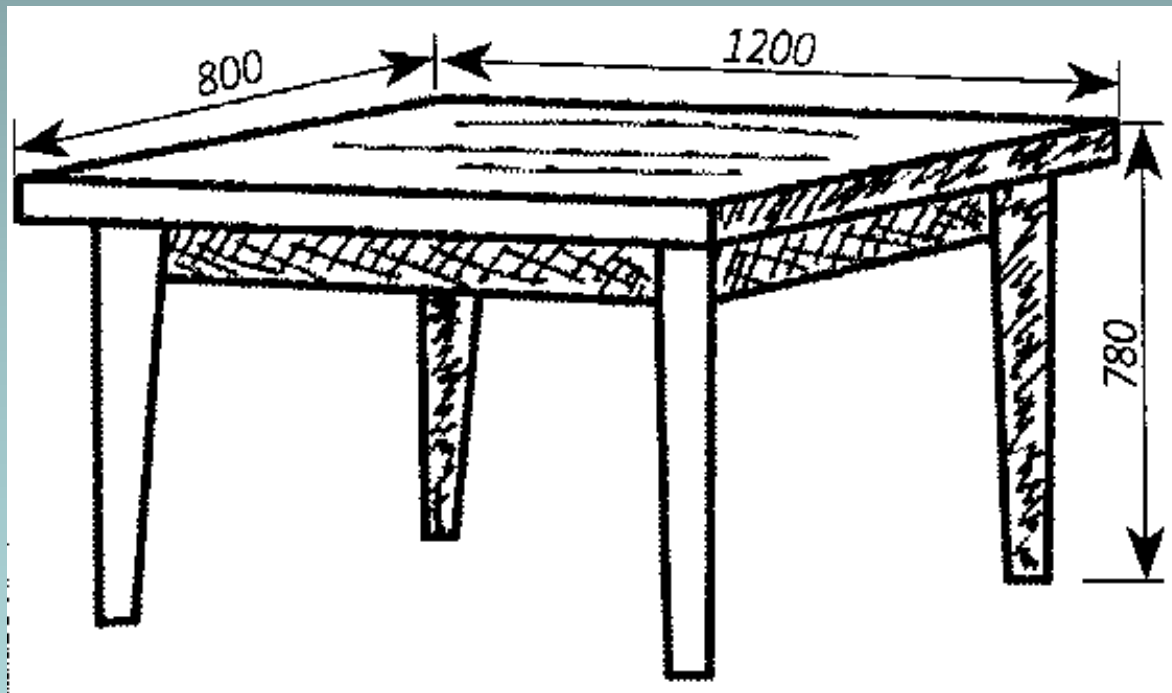
**Exemplu:**

## **FIȘĂ TEHNOLOGICĂ**

- 1. Denumirea produsului:** Masă de bucătărie
- 2. Materii prime și materiale necesare:**  
materii prime de bază (scânduri, rigle)  
materiale auxiliare (aracet, clei, lac);
- 3. Caracterizarea produsului:** masă de bucătărie cu picioarele din rigle, blatul din scânduri, finisată prin lăcuire;



**4. *Schița/desenul la scară:*** se realizează reprezentarea grafică a fiecărui detaliu în parte.





**5. Tehnologia de execuție:** se alege materialul necesar, care trebuie să corespundă dimensiunilor și calității impuse.

Operațiile tehnologice prin care trece produsul sunt:

- Rindeluirea scândurilor pentru blat*
- Măsurarea și trasarea liniilor*
- Tăierea scândurilor și a riglelor*
- Asamblarea blatului și a picioarelor*
- Finisarea mesei prin șlefuire*
- Lăcuirea*
- Controlul de calitate*



**6. *Ambalarea*** -obiectelor din lemn are ca scop împachetarea în vederea protejării obiectelor finite atât în timpul încărcării, descărcării, transportului, cât și de acțiunea factorilor de mediu nefavorabili. Ambalarea se face cu hârtie de ambalaj, hârtie de mătase, carton ondulat.

**7. *Depozitarea*** -se face în încăperi închise, aerisite, ferite de praf, umezeală și variații mari de temperaturii.



Dacă ați parcurs materialul, realizați un mic  
conspect pe care să-l notați și în caietele  
voastre.

